

Nachhaltige Beleuchtung für die Industrie

**Seit** 1927





Perthus-Tunnel, Frankreich



Stahlwerk Arcelor Mittal, Dünkirchen, Frankreich



Käserei Petit Billy Triballat, Noyal-sur-Vilaine, Frankreich

# Sammode, der Spezialist für industrielle Beleuchtung







Robust bis aufs Äußerste	Wir wählen unsere hochwertigen Materialien gezielt aus, damit sie auch unter korrosiven, rauen Bedingungen und gegen Chemikalien beständig sind.		
Absolut dicht	Unsere Leuchten sind absolut wasserdicht, damit sie lebenslang einwandfrei funktionieren. IP66/IP68/IP69K, überall und dauerhaft.		
Nachhaltig und entwicklungsfähig	Wir sagen Nein zu Wegwerfartikeln und geplanter Obsoleszenz: Unsere Produkte sind langlebig, sie können sogar an Ihre Installation angepasst und mit den neuesten Technologien aufgerüstet werden. Wir warten und überarbeiten unsere Leuchten Stück für Stück und geben Ihnen damit die Sicherheit, eine Beleuchtungslösung fürs Leben zu besitzen.		
Leistungsstark und kostengünstig	Wir versprechen Ihnen einen geringeren Energieverbrauch, hohe Lichtleistung, Sehkomfort für die Mitarbeiter und eine Senkung der Gesamtbetriebskosten (TCO) Ihrer Beleuchtungsanlage.		
Mit beispielloser Garantie	Mit der ULTIME-Garantie für unsere Leuchten sichern wir Ihre Investition. Sie gilt für den Einsatz rund um die Uhr bei maximaler Temperatur.		
Sammode engagiert sich	Unsere robusten und zu 100 % reparierbaren Produkte werden in Frankreich entwickelt und aus nachhaltigen Materialien hergestellt. Damit verringern wir unseren CO2-Ausstoß und tun sowohl unseren Kunden als auch der Umwelt einen Gefallen.		

Sammode hat Lichtlösungen für alle industriellen Zwecke. Mit einem absoluten Engagement für Qualität und Nachhaltigkeit.

# ATEX Beleuchtung



Beleuchtung für Getreidesilos, Wasseraufbereitung, Lackierkabinen...



Silo auf einem Feld, Frankreich



Erhöhte Sicherheit



Vergusskapselung



Nichtfunkendes Betriebsmittel



Schutz durch Gehäuse



Wasseraufbereitung, Frankreich



Airbus, Deutschland

Für explosionsgefährdete Zonen empfiehlt Sammode JAMIN und SABATIER. Dank einer Auswahl der geeigneten Schutzarten, zeichnen sich die Sammode Ex-Leuchten durch ihr geringes Gewicht und ihre einfache Installation aus.



Industrielle Umgebungen mit Explosionsgefahr: ATEX Zone 2, 21, 22



Bis 9.250 lm 70.000 h, L80 B10 Temp. -20 bis +35 °C





Extrembedingungen in ATEX Zone 2, 21, 22



Bis 9.250 lm 70.000 h, L80 B10 Temp. -20 bis +50 °C







**Extrembedingungen in ATEX Zone 1** 



Bis 8.500 lm 70.000 h L80 B50 Temp. -20 bis +40 °C







Höchste Garantie, unübertroffen auf dem Markt, gültig für den Betrieb rund um die Uhr bei maximaler Temperatur.
In Frankreich entwickelt und hergestellt.





Absolut dicht, Schutzklassen IP66, IP68, IP69K. Die Komponenten der Produktreihe BOYLE Xtrem, die bis 50 °C zertifiziert ist, sind widerstandsfähig gegen elektrische Störungen und hohe Temperaturen.



Edelstahl und ein Gehäuse aus koextrudiertem Polycarbonat und Methacrylat-Verbundwerkstoff (JAMIN, IK10) oder feuerfestem Glas (SABATIER und BOYLE, IK07) machen sie widerstandsfähig gegen aggressive Chemikalien.



Neu: Sammode Ex-Leuchten sind neu auch mit Steckverbinder von Marechal sowie mit Notelement und Lithium-Ionen Akku erhältlich.

## Schienenverkehrssektor



Arbeitsgruben, Wartungsbetriebe, Arbeitszüge...

Für die Wartungsbereiche von Schienenfahrzeugen empfiehlt Sammode spezialisierte LED-Leuchten für verschiedene Einsatzbereiche. Sie sind robust, lichtstark und sorgen für eine hervorragende Beleuchtungsqualität. Sehkomfort für die Mitarbeiter, geringere Energiekosten und niedrigere Gesamtbetriebskosten (TCO).



Arbeitsgrube - NIEPCE FV



Wartungsbetrieb - PASCAL



Arbeitszüge - CUGNOT Xtrem



Notbeleuchtung - COULOMB autonomer Notbeleuchtungsblock

#### **NIEPCE FV**



#### **PASCAL**



**CUGNOT XTREM** 



#### **COULOMB, MAXWELL**





#### Kompakt für die Beleuchtung von Arbeitsgruben

Bis 4.300 Im 70.000 h, L80 B10 Temp. -20 bis +35° C

#### Wartungsbetriebe, Allgemeinbeleuchtung, Außenbereiche...

Bis 11.000 Im 70.000 h, L80 B10 Temp. -20 bis +35° C

#### Tunnel, Arbeitszüge und andere extreme Umgebungen

Bis 11.000 Im 70.000 h. L80 B10 Temp. -20 bis +50° C

#### Notbeleuchtung, Einzelbatterieleuchten oder Leuchten für Zentralbatterieanlage

Beleuchtung von Fluchtwegen oder Gefahrenstellen Konform mit NF AEAS

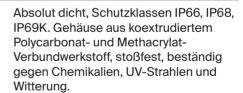






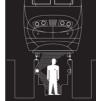


Höchste Garantie, unübertroffen auf dem Markt, gültig für den Betrieb rund um die Uhr bei maximaler Temperatur. In Frankreich entwickelt und hergestellt.









Mit DALI, Bewegungsmelder und asymmetrischer Doppeloptik für die Beleuchtung des

Zugunterbodens und des Grubenbodens ist NIEPCE FV die ideale Lösung für Arbeitsgruben.

Genial: Durch die drehbare Platine (patentiertes Sammode-System) lässt sie sich an die Kabelführung in der Grube anpassen.

# Extrembedingungen



Stahlwerke, Papierfabriken, Glasereien, Zementwerke...



Stahlwerk Arcelor Mittal, Frankreich

Für Extrembedingungen wie korrosive Umgebungen mit hohen Temperaturen empfiehlt Sammode bewährte Lösungen wie LESLIE und JOULE, Leuchten komplett aus Edelstahl und feuerfestem Glas oder mit einem Gehäuse aus koextrudiertem Polycarbonat- und Methacrylat-Verbundwerkstoff.

#### **JOULE X-HEAT**



#### Für industrielle Extrembedingungen

Bis 5.000 Im 50.000 h L80 B50 Temp. -20 bis +70° C

#### LESLIE X-HEAT



# Feuerfestes Glasrohr für hochkorrosive Umgebungen

Bis 5.000 Im 50.000 h L80 B50 Temp. -20 bis +70° C



Papierfabrik, Schweiz

	5 YEARS OF TRANSPORTED TO THE PROPERTY OF THE	Höchste Garantie, unübertroffen auf dem Markt, gültig für den Betrieb rund um die Uhr bei maximaler Temperatur. In Frankreich entwickelt und hergestellt.
		Gehäuse aus koextrudiertem Polycarbonat- und Methacrylat-Verbundwerkstoff (JOULE IK10) oder aus feuerfestem Glas (LESLIE IK07), widerstandsfähig gegen alle möglichen Chemikalien, stoßfest und beständig gegen Schleifstaub.
		Robustes Netzteil, unempfindlich gegen Spannungsspitzen und Vibrationen, speziell für den intensiven Betrieb bei hohen Temperaturen.
	IK10	Das Monoblockgehäuse ist durch die einfache Montage von hochfesten Materialien besonders stoß- und vibrationsfest.
	IP68-69K	Absolut staubdicht und geeignet für Hochdruckreiniger, Schutzklassen IP66, IP68, IP69K.

# Extreme Kälte in der Lebensmittelverarbeitung



Beleuchtung hoher Räume in extremer Kälte

Für industrielle Nutzungen in Kühlhäusern, Tiefkühltunneln, Lagerhallen und anderen Kühlzonen empfiehlt Sammode Leuchten mit 100%iger Lichtleistung beim Einschalten und speziellen Optiken für die Regalbeleuchtung.



Lagerhaus, Frankreich

# **BERING X-COLD**

**BARENTS X-COLD** 

### **Bering X-Cold** Bis 11.000 Im

70.000 h, L80 B10 Temp. -40 bis +25° C

#### Lagerbereiche mit großer Deckenhöhe

Bis 14.000 Im 70.000 h, L80 B10 Temp. -40 bis +25° C



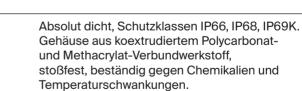
Kühlhaus, Frankreich











In Frankreich entwickelt und hergestellt.

Robustes Netzteil, speziell für wiederholtes Einschalten und intensiven Betrieb bei niedrigen

Höchste Garantie, unübertroffen auf dem Markt, gültig für den Betrieb rund um die Uhr bei







Entspricht den Normen für Lebensmittelsicherheit.

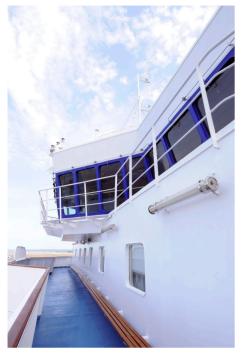
maximaler Temperatur.

Temperaturen.

### Schiffbau



Hafengelände, Schiffe, große Außenbereiche...



Brittany Ferries, Frankreich

Für Terminals, Verladeplätze, Werften oder andere spezielle Bereiche empfiehlt Sammode salzwasserbeständige Rohrleuchten aus Edelstahl V4A oder Scheinwerfer mit einem Gehäuse aus Aluminium AlSi12 mit geringem Kupfergehalt und Korrosionsschutzbeschichtung.

#### **CUGNOT XTREM**



**SILL 48** 

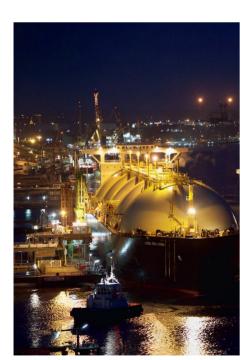


# Reling, Treppen, Förderbänder an Bord von Schiffen...

Bis 11.000 lm 70.000 h, L80 B10 Temp. -20 bis +50° C

# Container-Terminals, Portal- und Ladekräne, Transithallen...

Bis 100.000 lm 100.000 h, L80 B10 Bis 50 °C



Hafen von Nantes Saint-Nazaire, Frankreich









Höchste Garantie, unübertroffen auf dem Markt, gültig für den Betrieb rund um die Uhr bei maximaler Temperatur. In Frankreich entwickelt und hergestellt.

Das Monoblockgehäuse ist durch die einfache Montage von hochfesten Materialien besonders stoß- und vibrationsfest.

Extrem lange Lebensdauer unter widrigsten Korrosionsbedingungen durch den Einsatz von besonders robusten mechanischen Teilen aus Edelstahl V4A bei den Sammode-Röhren und einer Korrosionsschutzbeschichtung bei den SILL-Scheinwerfern.



Hochgradig dichte Röhrenleuchten, Schutzklassen IP66, IP68, IP69K. Gehäuse aus koextrudiertem Polycarbonat- und Methacrylat-Verbundwerkstoff, beständig gegenüber UV-Strahlen, Witterung und Salzwasser.

# Weitere Lösungen für anspruchsvolle Umgebungen

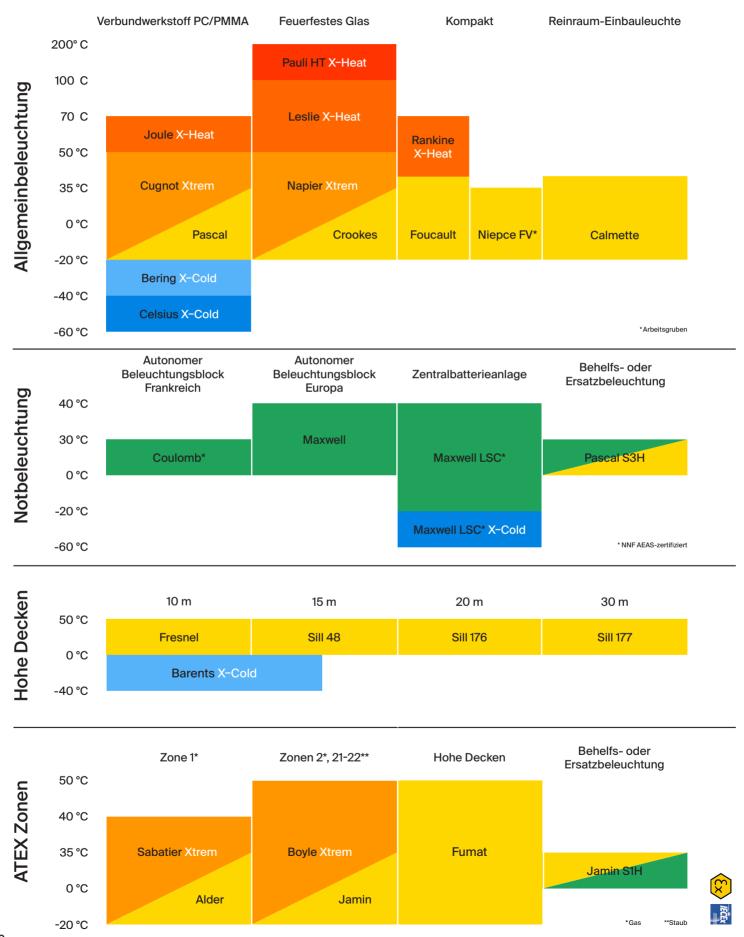
Kernkraftwerke	JOLIOT XTREM	Erdbebensicher, nach K3 qualifiziert, höchste Zuverlässigkeit für die Beleuchtung aller technischen Bereiche von Kernkraftwerken (außer radioaktive Zone).
Bereiche mit kontrollierter Atmosphäre	CALMETTE	Beständig gegenüber Desinfektionsmitteln, antistatisch und geeignet für die verschiedenen Decken in Bereichen mit kontrollierter Atmosphäre.
ATEX-Bereiche mit großer Deckenhöhe	FUMAT	Hochleistungsleuchte mit elliptischem Lichtkegel für Werkstätten oder Lagerbereiche mit großer Deckenhöhe, die als ATEX Zone 2, 21, 22 eingestuft sind.
Extreme Kälte	CELSIUS X-Cold	Kompakt, für Tiefsttemperaturen bis -60° C, für 24 V Gleichspannung
Maschinen und Prozesse	FOUCAULT	Kompakt, für 230 V oder 24 V Gleichspannung, zur Beleuchtung von Maschinen oder anderen engen, schwer zugänglichen Räumen.
Glaserei, Schmelzöfen, Stahlwerke	PAULI HT X-HEAT	Mit Glühlbirne, für Höchsttemperaturen bis 200° C.

# Überblick der Lichtlösungen von Sammode für die Industrie













Sammode Forschungs- und Entwicklungszentrum, Lamotte-Beuvron, Frankreich



Prüfraum, Sammode Forschungs- und Entwicklungszentrum, Lamotte-Beuvron, Frankreich



Produktion, Sammode-Werk, Châtillon-sur-Saône, Frankreich

